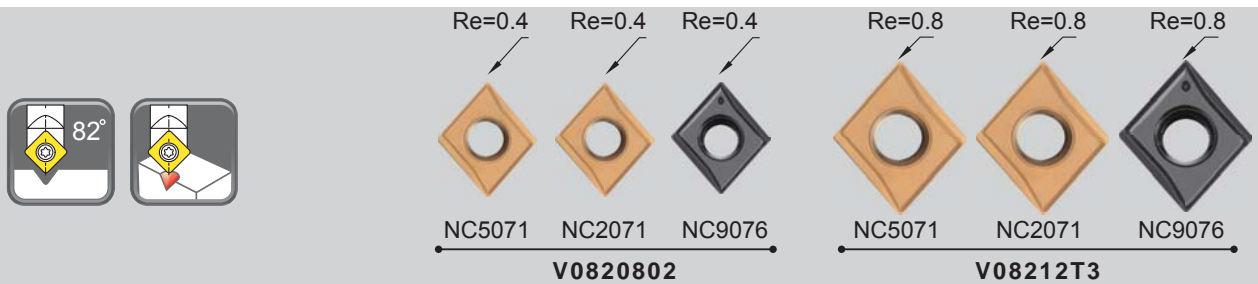


82° V0820802 / V08212T3



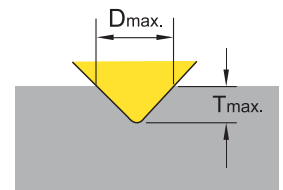
▶ 刀片 >>

- 82度中心孔，最大直徑可達14mm
- 符合美式皿頭螺絲孔
- 適合高速加工

New NC5071: 適用高合金鋼與鑄鐵
 • 刃口強化，高速加工
 • 刀片有2個切削刃口

NC2071: 泛用材種，碳鋼、低合金鋼、不鏽鋼、鑄鐵、非鐵金屬及鈦合金
 • 刀片有2個切削刃口

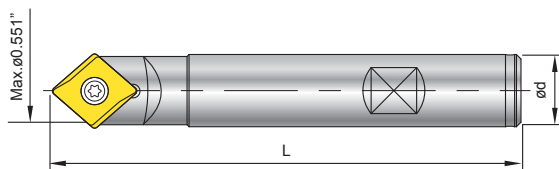
NC9076: 適用非鐵金屬，鋁合金，鈦合金，銅合金，長切屑軟金屬
 • 優異的加工表面
 • 刀片有2個切削刃口



Order No.	鍍層	材質	尺寸	Dmax.	Tmax.
V0820802	NC5071	TiAlN & TiN		9 (0.354")	4.8 (0.189")
	NC2071	TiN			
	NC9076	DLC			
V08212T3	NC5071	TiAlN & TiN	12.7	14 (0.551")	7.5 (0.295")
	NC2071	TiN			
	NC9076	DLC			

▶ 刀桿 >>

- 單刃切削，孔定位超精準
- 適用於銑床，車床，切削中心機



Order No.	Part No.	Ød	L	刀片類型	螺絲	扳手
99619-V082-3/8	SB3/8"-CT-V082	3/8"	90	V0820802	NS-30055 2.0 Nm	NK-T8
99619-V082-5/8	SB5/8"-CT-V082	5/8"	100	V08212T3	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15

1

NC車銑萬用鑽