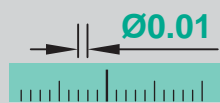


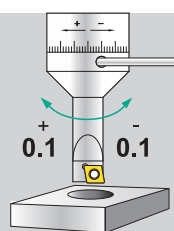
# 99121間隙式精搪刀 - 0.01 mm/div.



尺寸範圍:  
4.9mm ~ 52.1mm



0.01mm/div  
可在刀具設定儀  
預先調尺寸



調整範圍±0.1mm.



尺寸調整時  
不用消除背隙

## 容易操作

- 最小刻劃0.01mm/div · 調整容易

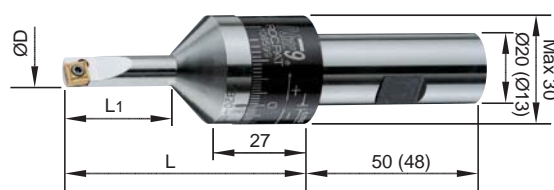
## 經濟型

- 低成本可取代端銑刀或搪孔刀桿
- 更換刀片可切削各種不同材料

## 應用

- 精準的精搪孔
- 可在銑床 · 切削中心機 · 特殊專用機上使用

ISO application



- \* 可依加工需求訂購中心出水型頭部。
- \* 可接受特殊規格訂製。

\* 另有柄徑Ø13可供選擇。

Order No.	Part No.		ØD	L1	L	刀片	螺絲 / 扳手
99121-05	SB20-0515-01		4.9 - 5.1	15	54	CC...030102	*NS-16030 0.4Nm / NK-T6
99121-06	SB20-0618-01		5.9 - 6.1	18	57		
99121-07	SB20-0721-01		6.9 - 7.1	21	60	CC...040102	*NS-20036 0.6Nm / NK-T6
99121-08	SB20-0824-01		7.9 - 8.1	24	63		
99121-09	SB20-0927-01		8.9 - 9.1	27	65		
99121-10	SB20-1030-01		9.9 - 10.1	30	68		
99121-11	SB20-1133-01		10.9 - 11.1	33	70		
99121-12	SB20-1236-01		11.9 - 12.1	36	73	CC...060204	*NS-25045 0.9Nm / NK-T7
99121-13	SB20-1339-01		12.9 - 13.1	39	75		
99121-14	SB20-1442-01		13.9 - 14.1	42	78		
99121-15	SB20-1545-01		14.9 - 15.1	45	80		
99121-16	SB20-1648-01		15.9 - 16.1	48	83		
99121-17	SB20-1751-01		16.9 - 17.1	51	85		
99121-18	SB20-1850-01		17.9 - 18.1	50	82		
99121-19	SB20-1950-01		18.9 - 19.1	50	82		
99121-20	SB20-2050-01	Adjustment range:±0.1mm	19.9 - 20.1	50	82		
99121-21	SB20-2150-01		20.9 - 21.1	50	82		
99121-22	SB20-2250-01		21.9 - 22.1	50	82		
99121-23	SB20-2350-01	Each Division 0.01mm	22.9 - 23.1	50	82		
99121-24	SB20-2450-01		23.9 - 24.1	50	82		
99121-25	SB20-2550-01		24.9 - 25.1	50	82		
99121-26	SB20-2650-01		25.9 - 26.1	50	82		
99121-27	SB20-2750-01		26.9 - 27.1	50	82		
99121-28	SB20-2850-01		27.9 - 28.1	50	82		
99121-29	SB20-2950-01		28.9 - 29.1	50	82		
99121-30	SB20-3050-01		29.9 - 30.1	50	82		
99121-32	SB20-3250-01		31.9 - 32.1	50	82		
99121-35	SB20-3550-01		34.9 - 35.1	50	82		
99121-37	SB20-3750-01	36.9 - 37.1	50	82			
99121-40	SB20-4050-01	39.9 - 40.1	50	82			
99121-42	SB20-4250-01	41.9 - 42.1	50	82			
99121-45	SB20-4530-01	44.9 - 45.1	23	50			
99121-47	SB20-4730-01	46.9 - 47.1	23	50			
99121-50	SB20-5030-01	49.9 - 50.1	23	50			
99121-52	SB20-5230-01	51.9 - 52.1	23	50			

\*建議使用扭力起子 · 參考6-22頁