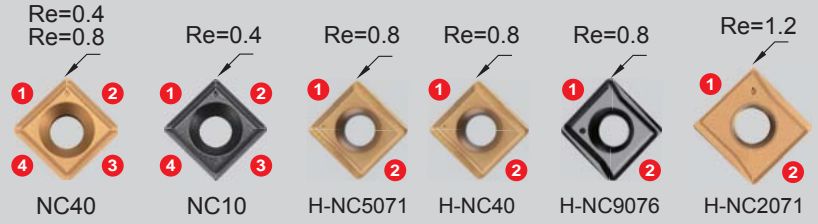
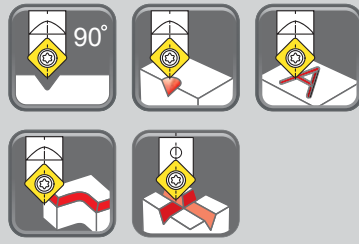
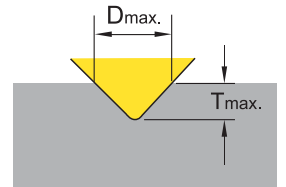


90° N9MT0802 / N9MT1003



▶ 刀片 >>

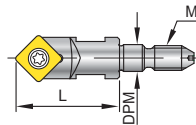
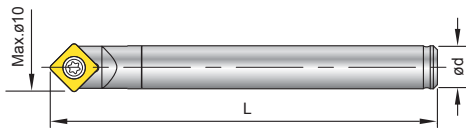
- NC40:**
 - 泛用材種，適合鋼鐵
 - 刀片有4個切削刃口
- NC10:**
 - 高正角切削刃口，適用非鐵金屬，鑄鐵，不鏽鋼
 - 刀片有4個切削刃口
- New H-NC5071:**
 - 適用高合金鋼與鑄鐵。刃口強化，高速加工
 - 刀片有2個切削刃口
- H-NC40:**
 - 最適合打中心孔，泛用材種，適合鋼鐵，鑄鐵
 - 刀片有2個切削刃口
- H-NC9076:**
 - 高正角切削刃口
 - 適用非鐵金屬，鋁合金，鈦合金，銅合金，長切屑軟金屬
 - 刀片有2個切削刃口
- H-NC2071:**
 - 高正角切削。泛用材種，適合鋼鐵，鑄鐵
 - 刀片有2個切削刃口



| Order No. | 鍍層 | 材質 | 尺寸 | | | Dmax. | Tmax. |
|--------------|----------|-------------|-------|------|------|-------|-------|
| | | | L | S | Re | | |
| N9MT080208CT | NC40 | TiN | 8.31 | 2.38 | 0.8 | 10 | 4.5 |
| N9MT080204CT | NC40 | K20F | 8.31 | 2.38 | 0.4 | | |
| | NC10 | | TiAlN | 8.31 | 2.38 | | |
| N9MT0802CT2T | H-NC5071 | TiAlN & TiN | 8.31 | 2.38 | 0.8 | | |
| | H-NC40 | TiN | | | | | |
| | H-NC9076 | DLC | | | | | |
| N9MT1003CT2T | H-NC2071 | TiN | 10 | 3.18 | 1.2 | 12.6 | 5.7 |

▶ 刀桿 >>

- 單刃切削，孔定位超精準
- 適用於銑床，車床，切削中心機



Ø10, Ø3/8", Ø12



99616-10-SL10



| Order No. | Part No. | Ød | L | M | DPM | 刀片類型 | 螺絲 | 扳手 |
|---------------|-----------------|------|-----|---------|-----|----------|--------------------|-------|
| 99616-10 | BC10-CT-10 | 10 | 90 | - | - | N9MT0802 | NS-30055 2.0 Nm | NK-T8 |
| 99616-10-SL10 | SL10-CT-10 | 10 | 90 | - | - | | | |
| 99616-10-3/8 | BC3/8"-CT-10 | 3/8" | 90 | - | - | | | |
| 99616-10-M5 | M5-CT-10 | M5 | 25 | M5xP0.8 | 5.5 | | | |
| 99616-10-M6 | M6-CT-10 | M6 | 25 | M6xP1.0 | 6.5 | | | |
| 99616-10-150L | BC10-CT-10-150L | 10 | 150 | - | - | | | |
| 99616-12 | BC12-CT-13 | 12 | 90 | - | - | N9MT1003 | NS-30072 2.0 Nm | NK-T9 |

注意：• 99616-10-SL10 搭配平側桿。
• Nine9 M5, M6 螺牙適用延長桿，詳見P.6-22。

1

NC車銑萬用鑽